

PRODUKTBESCHREIBUNG

Purmelt ME Cool 3400 bietet die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Schmelzklebstoff
Produkttyp	Reaktives Prepolymer
Anwendung	Grafische Industrie
Aushärtung	Feuchtigkeitsvernetzend
Aussehen	weiss

Anwendungsbereich

- Klebebindung
- Ableimung fadengehefteter Bücher

Produkteigenschaften

Purmelt ME Cool 3400 hat zu einer Vielzahl von verschiedenen Papieren und Materialien eine ausgezeichnete Adhäsion und ist ebenfalls für schwer zu bindende Papiere geeignet.

Bereits nach 12 bis 24 Stunden können – abhängig von den äußeren Bedingungen – 50 bis 80 % der endgültigen Festigkeit erreicht werden.

Der Klebstoff härtet - je nach Luftfeuchtigkeit, Feuchtigkeitsgehalt des Papiers, Dicke des Klebstofffilms und Durchlässigkeit des zu klebenden Materials sowie der Lagertemperatur - in 1 bis 2 Tagen zu seiner Endfestigkeit aus, wobei er aber schon nach dem physikalischen Abbindeprozess eine ausreichende Festigkeit für die Handhabung der gebundenen Erzeugnisse hat.

Die Lagertemperatur sollte 18 °C nicht unterschreiten, da sonst die Reaktionszeit von Purmelt ME Cool 3400 deutlich langsamer wird.

Purmelt ME Cool 3400 hat eine gute Haftung zu PVC- und Acetat-Folien. PP- und PE-Folien sind nur verklebbar nach einer frischen Corona-Vorbehandlung mit einer Oberflächenspannung von > 40 mN/m (alt: dyn/cm).

Filmeigenschaften

- weiß, transparent
- hart elastisch

Technische Daten

Purmelt ME Cool 3400:

Viskosität, mPa.s	8.000 bis 12.000
Brookfield Thermosel, 90 °C	
Offene Zeit	mittel
Monomer Isocyanat Gehalt	<0,1

Purmelt ME Cool 3400 ist ein Versuchsprodukt, bei dem sich die technischen Daten ändern können.

Lebensmittelrechtliche Bestimmungen

Unter bestimmten Voraussetzungen (FDA, EU-Richtlinien und BfR-Empfehlungen) ist der Klebstoff für die Herstellung von Lebensmittelverpackungen geeignet.

Einzelheiten zu den Anforderungen können einem gesonderten, bei Henkel abgeforderten Konformitäts-Schreiben entnommen werden.

Verantwortung für die Einhaltung dieser Voraussetzungen liegt beim Verarbeiter und nicht beim Klebstoffhersteller.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbemerkung

Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Sie Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

Verarbeitung

Der Klebstoffauftrag sollte entsprechend der Exemplardicke zwischen 0,3 – 0,6 mm betragen.

Auftrag

Verarbeitung mit:

- Walze
- Düse

Verarbeitungstemperatur:

Empfohlene Verarbeitungstemperatur: 95 bis 99 °C

Auf der Walze und an der Düse muss eine Mindesttemperatur von 95 °C eingehalten werden.

Für die Verarbeitung von Purmelt ME Cool 3400 sollten folgende Basiseinstellungen gewählt werden:

Rückenstärke < 1 cm

Vorschmelzbereich, °C	80
Schlauch, °C	90
Leimbecken / Walze, °C	95 bis 99
Düse, °C	95 bis 99
Spinner, °C	130
Anlagen mit nur einer Temperaturvorwahl, °C	95

Rückenstärke > 1 cm

Vorschmelzbereich, °C	90
Schlauch, °C	90
Leimbecken / Walze, °C	99
Düse, °C	95 bis 99
Spinner, °C	130
Anlagen mit nur einer Temperaturvorwahl, 95 bis 99 °C	

Sofern bei der Beleimung von sehr dicken Exemplaren die

Förderleistung in das Leimbecken nicht mehr ausreicht, kann die Temperatur an der Schmelzplatte um 10 bis 50 °C und im Schlauch um 10 °C erhöht werden. **Wichtig:** Bitte anschließend die Temperatur wieder reduzieren.

Es können nur spezialbeschichtete Systeme zum Vorschmelzen eingesetzt werden. Bei längeren Maschinenstillständen sollte die Vorschmelz- und Auftragstemperatur auf ein Minimum reduziert werden. Eine längere Temperaturbelastung führt zu einer Erhöhung der Viskosität.

Reinigung

Für die Reinigung von Auftragsaggregaten und Klebstoffbehältern empfehlen wir unser Purmelt ME Cleaner. Beim Arbeiten mit dem Reinigungsmittel Sicherheitsbestimmungen beachten. Faßschmelzen können mit der reaktiven Schmelze Purmelt®Reiniger 2 (hellblau) freigefahren werden.

Schläuche mit (teil-)vernetztem Klebstoff und vorgeschalteter Faßschmelze können mit Purmelt Cleaner all-in-one (hellrot) gereinigt werden.

Beim Arbeiten mit dem Reinigungsmittel Sicherheitsbestimmungen beachten.

Verwendungshinweise

Wegen der Vielzahl der auf dem Markt befindlichen unterschiedlichen Material-Qualitäten sind in jedem Fall Vorprüfungen durchzuführen.

LAGERBEDINGUNGEN

Lagerbestände rotieren, älteres Material zuerst verbrauchen. Behälter aufrecht und geschlossen halten, um Verunreinigungen zu vermeiden. Nicht mit anderen Klebstoffen mischen. Bei kühler und trockener Lagerung im Originalgebinde ist die Mindesthaltbarkeit wie folgt.

Mindesthaltbarkeit

Lagerzeit (im Originalgebinde), Monate	12
frostempfindlich	Nein

Kennzeichnung

Bitte beachten Sie das **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

Gefahrgutkennzeichnung

Transportvorschriften

Sicherheitsbestimmungen

WEITERE INFORMATIONEN

Haftungsausschluss:

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Dieses Datenblatt ersetzt alle bisherigen Versionen.

Referenz-Nr. 0.4